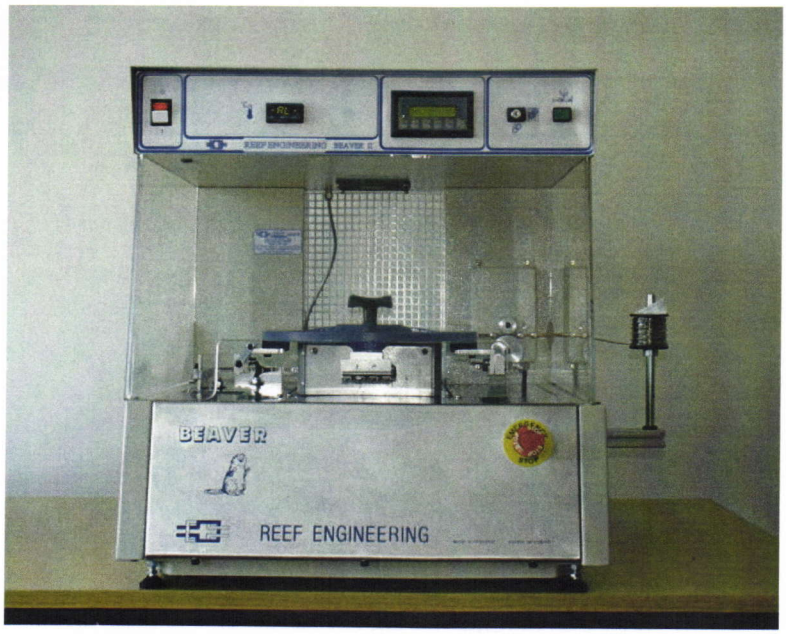
Löttechnik, Drahtzugmeßgeräte und
Präzisions - Drahtführer für die Spulenwickelindustrie

THOMAS KLEIN
Eurotubes™

Beaver 2 bleifrei
Rundtakt-Lötmaschine



Indexierung automatisch oder mit Fußschalter

Wendevorrichtung 180°

Seperate Timer für 1. und 2. Lötung

Automatischer Rakel

Rundumverglasung

Schnellwechsel-Drehteller

Sonderstationen Biegen, Nachdrücken, Durchgang. Widerstand, usw. möglich

Unsere meistverkaufte Lötmaschine : Die Rundtisch Lötmaschine Mod. Beaver 2. Ideal zum Bearbeiten von Klein- und Großserien. Bleifreies- und verbleites Zinn stellen kein Problem dar. Einfache und langlebig Technik machen diese Maschine zu einem unverzichtbaren Bestandteil jeder Produktion in der Wickelei / Elektronik.

Technische Daten / Eigenschaften

Abmessungen	630 mm x 630 mm x 820 mm H
Lotmenge	ca. 10 kg
Gewicht	ca. 50 kg (ungefüllt)
Anschluß	Elektrisch 220 V, 50 Hz, 1 Ph. (12,5 A) 2000 W Pneumatisch 5-6 kg/cm²
Temperatur	0°C - 550°C einstellbar , mit LED Anzeige grün, empfohlene max. Arbeitstemperatur ca. 530°C.
Lötzeit	0,1-9,9 Sekunden frei wählbar, 2. Timer bei Wendevorrichtung
Zykluszähler	0-99999 mit Reset
Zykluszeit	ca. 5 Sekunden (bei 1 Lötung)
Einstellmöglichkeiten	- Reinigungszeit - Doppeltes Rakeln - Wendevorrichtung - Zusätzlicher Timer - ½ Index Ruhestellung - Automatische Zinnzufuhr Menge & Anzahl - Flussmittel-Timer - Temperaturverriegelung - Steuerungsverriegelung

Adresse
Thomas Klein
Daimlerstraße 13-15
D-73249 Wernau

Telefon 07153 / 37333
Telefax 07153 / 38531
E-Mail info@thomasklein.de
Homepage www.thomasklein.de

Beaver 2 bleifrei
Rundtakt-Lötmaschine

Fabrikat REEF Engineering. Genial durchdachte 4 Stationen Rundtischlötmaschine

Zum Entfetten (Fluxen) und Verlöten von Werkstücken, Spulen, Platinen, Transformatoren,. Steckerleisten, Kabel und Vieles mehr.

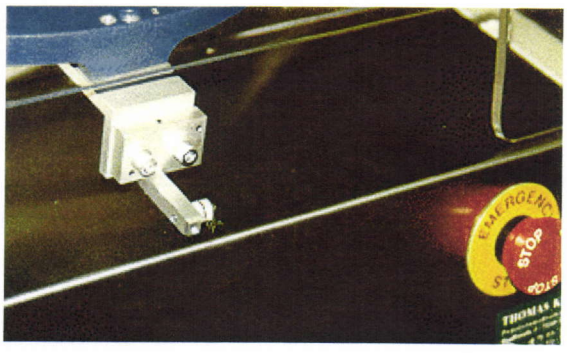
Automatische Prüfstation, automatische Stationen zum Nachdrücken oder Biegen, sowie Wendevorrichtung für 90 oder 180° sind möglich.
Spezielle Sonderstationen auf Nachfrage

Einfachste Bedienung und schnellste Umrüstung machen diese Maschine zum unverzichtbaren Bestandteil Ihrer Klein- Mittel- und Großserienfertigung. Rund-um-die-Uhr (3-Schicht-) Betrieb stellt für diese Maschine keine Herausforderung dar. Unkomplizierte und langlebige Technik sind eine Grundbaustein der REEF Technologie.

Be- und Entladen

Das Be- und Entladen erfolgt manuell an der Stirnseite der Maschine durch den üblicherweise sitzenden Bediener.

Um die Sicherheit der Bedienperson weiter zu erhöhen kann eine Photozelle oder eine 2-Hand Bedienung für die Indexierung integriert werden. Üblicherweise wird mit einem Fußschalter gearbeitet.



Der Ausschnitt in der Schutzverglasung zum Beladen und Entnehmen der Werkstücke wird kundenspezifisch angepasst. Unmittelbar in Reichweite der Bedienperson befindet sich ein NOT-AUS Schalter.

Adresse
Thomas Klein
Daimlerstraße 13-15
D-73249 Wernau

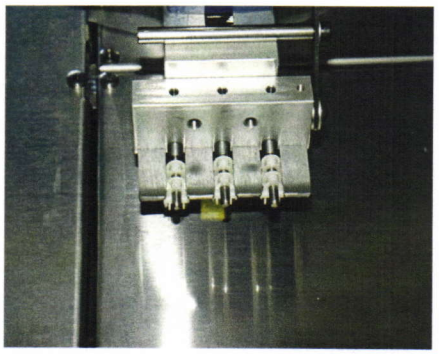
Telefon 07153 / 37333
Telefax 07153 / 38531
E-Mail info@thomasklein.de
Homepage www.thomasklein.de

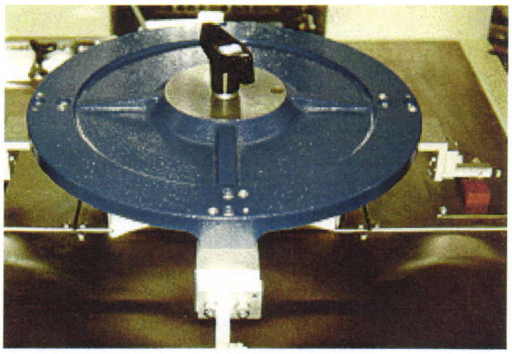
Beaver 2 bleifrei
Rundtakt-Lötmaschine

Werkstückträger (Aufnahmen)

Die Maschine verfügt über einen Drehteller mit 4 Halterungen für Einfach- Doppel oder Mehrfachaufnahmen. An diesen Aufnahmen werden die Werkstücke gleichzeitig zuerst entfettet und danach gelötet. Durch das Schnellwechselsystem des Drehtellers über eine Flügelschraube entfällt die Anpassung der Arbeitshöhen. Dieses System erlaubt eine extrem schnelle Umrüstung auf einen anderen Spulentyp.

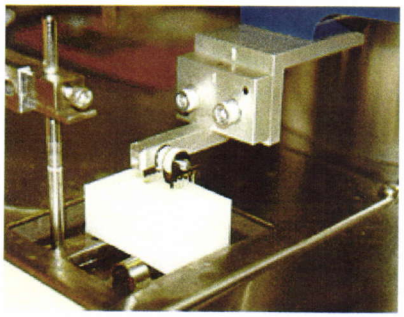
Bild rechts : Drehteller mit Schnellwechselsystem
Bild links : Mehrfachaufnahme





Entfetten / Fluxen

Die erste Station nach dem Beladen ist die Flussmittelstation. Mittels einem oder mehreren Schöpfer werden die zu lötenden Flächen-Stifte-Punkte mit Flussmittel benetzt. Die Tauchzeit der Flussmittelstation kann separat eingestellt werden.



Um eine Verunreinigung der Maschine zu verhindern befindet sich unter dem Arbeitstank eine zusätzliche Auffangwanne mit Drainage zum Vorratstank.
Das Flussmittel wird ständig vom Vorratstank in den Arbeitstank gepumpt und läuft wieder zurück. Dadurch wird die Verdunstung minimiert und das Flussmittel sollte die gewünschte Dichte für eine Schicht beibehalten. Zum Reinigen wird Verdünnung durch das System gepumpt.

Adresse
Thomas Klein
Daimlerstraße 13-15
D-73249 Wernau

Telefon 07153 / 37333
Telefax 07153 / 38531
E-Mail info@thomasklein.de
Homepage www.thomasklein.de

Beaver 2 bleifrei
Rundtakt-Lötmaschine

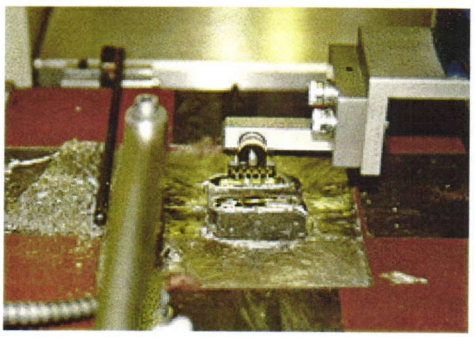
Löten

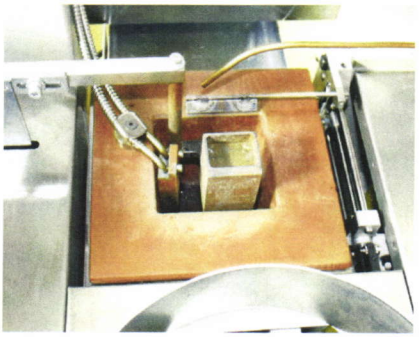
An der wichtigsten Station werden die Werkstücke präzise verlötet.
Durch die exakte Einstellung der Löthöhen, der Tauchzeit in 0,1 Sekunden Schritten und Temperatureinstellung bis max. 550°C können fast alle lötbaren und schwerlötbaren Kupferlackdrähte bis zum W180 bearbeitet werden.

Durch ein raffiniertes Rakelsystem wird erst die Zinnbadoberfläche von Schlacke und Oxyd befreit, danach hebt sich der eigentliche Löttiegel kontrolliert aus dem Lötbad und wird ein zweites Mal per Rakel gereinigt.

Dadurch entsteht eine reproduzierbare Zinnfläche in die das Werkstück zeit- und bewegungskontrolliert eingetaucht und ausgehoben wird.

Bild links : Lötung von doppelter Pinleiste
Bild rechts : Lötbad vor der Befüllung





Absaugung

Die Absaugung befindet sich direkt über der Lötstation und kann auf Wunsch mit für einen Anschluß an ihre Zentralabsaugung vorbereitet werden.

Wendevorrichtung

Für verschiedene Werkstücke mit versetzten oder gegenüberliegenden Lötpunkten z.B. an Spulen, Transformatoren oder kurze Kabel kann die Maschine mit einer Wende oder Kippvorrichtung ausgerüstet werden. Über Drehzylinder werden die Aufnahmen an den verschiedenen Stationen jeweils zwischen den einzelnen Arbeitsgängen gewendet bzw. gedreht. An der Lötstation können für primäre und sekundäre Wicklungen mit unterschiedlichen Drahtstärken jeweils separate Lötzeiten eingestellt werden.

Adresse
Thomas Klein
Daimlerstraße 13-15
D-73249 Wernau

Telefon 07153 / 37333
Telefax 07153 / 38531
E-Mail info@thomasklein.de
Homepage www.thomasklein.de

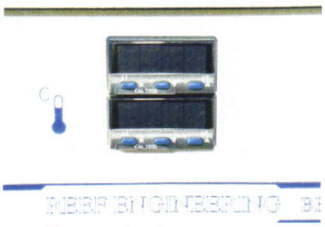
Beaver 2 bleifrei
Rundtakt-Lötmaschine

Einstellungen

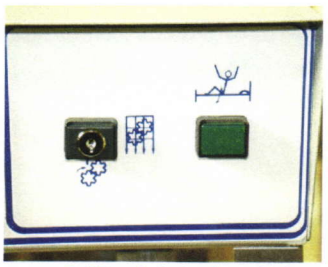
Der Hauptschalter für den Betrieb (Bild links) befindet sich an der Steuerungspanele. Direkt daneben ist die Temperatureinstellung. Diese wird einfach durch Tastendruck bedient und lässt sich bei Bedarf gegen unbefugte Bedienung sichern. Bei Bedarf können zwei Steuerungen eingebaut werden um ein überhitzen des Bades sicher zu verhindern.
Die Hauptsteuerung für alle anderen Programm-Funktionen ist ebenfalls leicht erreichbar und wird über den Schlüsselschalter direkt daneben gesichert.

Als letztes Bedienelement findet sich der Druckluftschalter ganz rechts in der Panele

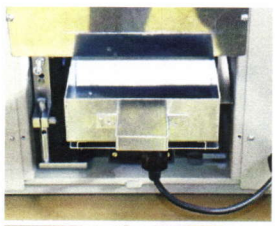
Hauptschalter

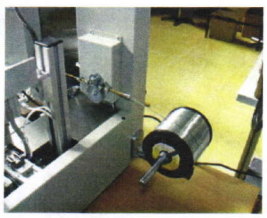

Temperatursteuerung

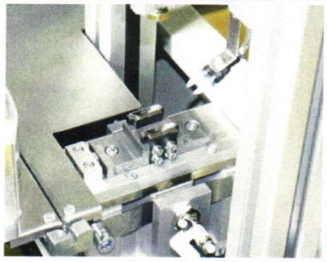
Hauptsteuerung


Schlüsselschalter/Druckluft

Sonstiges / Zubehör


Schlackebehälter


automatische Zinnzufuhr


Biegevorrichtung

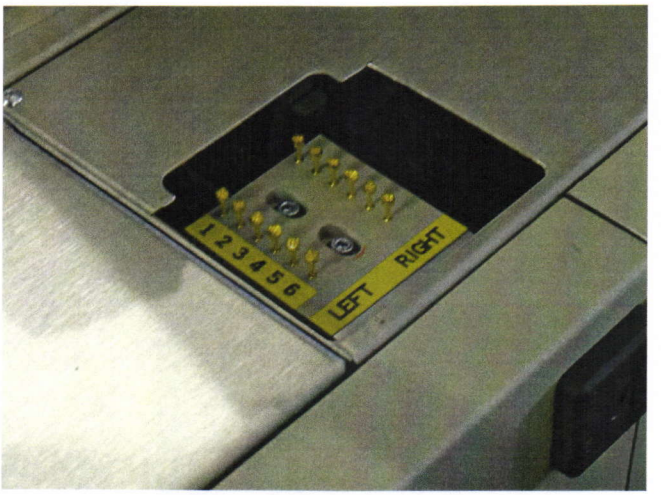
Flussmittel Zu- und Abfluss

Adresse
Thomas Klein
Daimlerstraße 13-15
D-73249 Wernau

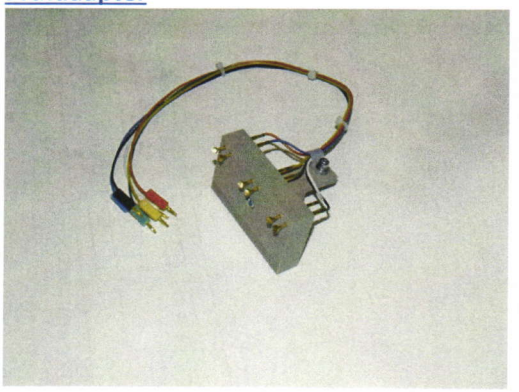
Telefon 07153 / 37333
Telefax 07153 / 38531
E-Mail info@thomasklein.de
Homepage www.thomasklein.de

Beaver 2 bleifrei
Rundtakt-Lötmaschine

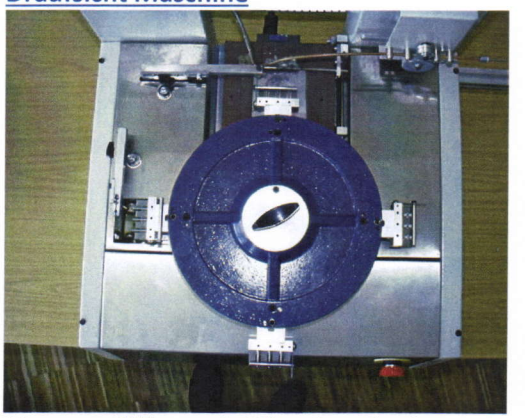
Prüfstation



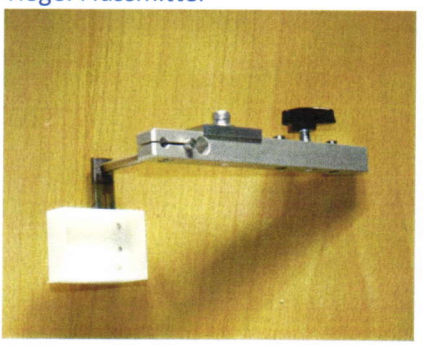
Prüfadapter



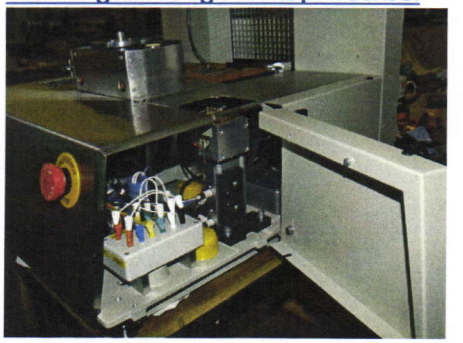
Draufsicht Maschine



Tiegel Flussmittel



Wartungsöffnung Prüfkopfwechsel



Adresse
Thomas Klein
Daimlerstraße 13-15
D-73249 Wernau

Telefon 07153 / 37333
Telefax 07153 / 38531
E-Mail info@thomasklein.de
Homepage www.thomasklein.de